

طرز کار دستگاه رنگ آمیزی

۱. کلید on / off را روشن نمایید (در پشت دستگاه تعبیه شده است)
۲. اطمینان از داشتن مواد درون ظروف
۳. تیوب ها را درون ظروف قرار دهید
۴. دکمه سبز را فشار دهید تا مواد به سطح پلیت منتقل شود (از آمدن هر سه مواد اطمینان حاصل نمایید) از رفتن محلول بافر به درون حفره رنگ ممانعت شود
۵. دکمه سبز را خاموش کرده و سطح پلیت را تمیز نمایید
۶. لام ها را در شیار های باریک که در سمت راست دستگاه قرار دارند به صورت منظم که روی لام به سمت چپ و هلال آن به سمت عقب دستگاه قرار داشته باشد چیده
۷. از استفاده لام های بدون گوشه پرهیز نمایید
۸. پس از اتمام کارها تیوب رنگ را در متانول و تیوب بافر را درون آب مقطر قرار داده و دکمه سبز را روشن نمایید تا مسیر رنگ و بافر کاملاً تمیز شود بعد از حدود پنج دقیقه کلید سبز را خاموش نمایید.
۹. سپس on / off را خاموش نمایید
۱۰. جهت تمیز کردن صفحه استیل حتماً از سمت راست به چپ (به طرف کشوی دستگاه) تمیز نمایید. در صورت عدم رعایت بند ۱۰ و جهت تمیز کردن صفحه استیل دست خود را به سمت چپ و راست حرکت دهید باعث آسیب دیدگی سنسور های روی صفحه میشود. در این صورت کاور روی سنسور ها را که توسط دو عدد پیچ نصب شده باز نمایید و سنسور ها را تنظیم کنید تا درون شیار صفحه قرار بگیرد. مهم ترین نکته بند شماره ۱۰ میباشد.
۱۱. لازم به تذکر است این دستگاه فقط با رنگ ساخته شده توسط شرکت پارس مدیکال کار میکند در صورت استفاده از رنگ های متفرقه این شرکت هیچگونه مسوولیتی را نمی پذیرد.
۱۲. برای اینکه هیچ گاه دستگاه به سرویس نیاز نداشته باشد ظرف رنگ درون دستگاه هر گاه تمام شد قبل از ریختن رنگ بعدی ظرف رنگ را با متانول خوب بشویید تا درون رسوب تجمع نکند و ظرف بافر را وقتی تمام می شود قبل از ریختن بافر جدید با آب مقطر خوب بشویید.
۱۳. در صورت استفاده از رنگ های متفرقه مسوولیت هر گونه خرابی دستگاه به عهده این شرکت نمی باشد

شرکت پارس مدیکال . مهندس باقری : ۰۹۱۹۷۴۶۳۴۲۶